

文件編號	3-7303	產品說明書	版次	1.3	
修訂日期	2013.09.10.	APU(2K) 速乾優麗漆		頁次	1/2

**\* 前言 \***

Acrylic Polyurethane 係專為鐵、鋁建材塗裝用所開發之兩液型 2K-Polyurethane 塗料，其塗膜具備有優秀之密著性、耐腐蝕性、耐水性及不黃變性。因而廣泛用於輕金屬類之塗裝。

**\* 特性 \***

1. 對鋁或輕金屬支付著性及耐蝕性特優。
2. 耐候性優良，具有永不便黃之特點，高度抗化性及抗紫外線優良，適合於室外之塗裝。
3. 耐酸、耐鹼及耐水性良好。
4. 質地以及覆蓋性優良，並且乾燥速度迅速，具有良好之作業性能。
5. 常溫乾燥及執行強制乾燥皆可。
6. 擁有高度之光澤。

**\* 塗裝方法 \***

1. A 液 (塗料) + B (硬化劑) 使用配比 (混合比):

配 比	透明或半透明色系
A + B 重量比	8 : 1

2. 使用溶劑：必須使用含水率極低之專用調薄劑。
  - a. PU # 201 調薄劑 (一般手噴塗用)。
  - b. PU # 203 調薄劑 (靜電噴塗用)。
3. A 液與 B 液，混合攪拌均勻後，以適當之調薄劑將黏度調整至噴塗作業黏度後，放置 30mins 以上使其熟成後再行噴塗使用，其效果最好。
4. A + B 兩液混合後，其可使用作業時間(Potlife)在 25°C 常溫下為 6 ~ 12hr。

Potlife(可使用作業時間)以福特# 4 杯(岩田# 2 杯)量測後塗料黏度改變如下：

使用作業時間	1 ~ 4hr	4 ~ 6hr	6 ~ 8hr	8 ~ 12hr
黏度改變情況	17 秒	19 秒	20 秒	26 秒

5. 乾燥條件：
  - a. 常溫乾燥時 (25°C)：

1	指 觸 乾 燥 時 間	15 mins
2	掌 壓 乾 燥 時 間	1 hr
3	完 全 硬 化 時 間	150 hr
4	塗 膜 可 測 試 時 間	168 hr

PS：常溫乾燥時，完全硬化需 5 ~ 7 天，時間愈長塗膜性能愈好。

- b. 執行強制乾燥時：噴塗後靜置 5 ~ 10 mins。後再進行強制乾燥。

烘烤溫度 乾燥時間	40°C	60°C	80°C	100°C	120°C
硬 化 時 間	60 mins	35 mins	25 mins	15 mins	15 mins

文件編號	3-7303	產品說明書	版次	1.3	
修訂日期	2013.09.10.	APU(2K) 速乾優麗漆		頁次	2/2

PS：(1)上表烘烤時間乃以膜厚 20 $\mu$  塗裝鋁(Al)基材為準。若膜厚較厚時，烘烤時間會改變(加長時間)。

(2)上表烘烤時間如使用於非金屬類之塗裝時，因熱傳導會較慢，烘烤時間原則上會比上表列之時間延長到兩倍。

**\* 塗裝應注意事項 \***

1. 塗裝容許溫度：5 ~ 40°C。
2. 塗裝容許濕度：80 % RH。
3. 塗料容許保存期限 ( 20°C )：6 個月。
4. 因 PU(2K)優麗漆對溼氣較敏感，未使用完之塗料，務必要完全密封。
5. A + B 兩液混合後，會因放置時間長而使黏度升高(增黏)導致固化。故請先預估需要噴塗之塗料使用量後，依所需用量混合調配。以避免因塗料增粘固化而造成浪費。
6. 噴塗施工作業完畢後，噴槍、管線、噴塗作業等工具，應儘速清洗乾淨，以避免及防止塗料殘留於噴塗工具內，造成膠結阻塞。
7. B 液 ( 硬化劑 )，對空氣中之濕氣非常敏感，開封後使用時，請特別注意，必須將未使用完的 B 液包裝罐完全拴緊密封。避免與空氣接觸。( B 液之保存期限為八個月，若超過此期限，使用前請先測試是否有變質。)
8. 因封孔陽極酸化膜抗熱性弱，故執行強制乾燥時，溫度不宜超過 130°C，否則會有皮膜破裂現象。

**\* 塗膜調整 \***

若被塗物上存有水分或因空氣中的溼氣，塗膜萬一發生起皺，冒泡或擴散等現象時，請利用本公司 URE 添加劑加以調整。

文件編號	3-7303	塗膜性能說明書	版次	1.3
修訂日期	2013.09.10.	<b>APU(2K) 速乾優麗漆</b>	頁次	1/1

試驗片：鋁片(AL) ( 0.8t×150×70 m/m ) 陽極酸化皮膜處理片→封孔處理→APU 漆膜 7μ

烘烤時間：100°C×15 mins

A.P.U(2K)漆.....不揮發份百分率( % )( 理論值 )

A 液.....43.0±2%

B 液.....74.0±2% ( 限定為不黃變型硬化劑 )

### 塗 膜 性 能 表

NO	試驗項目	條 件	結 果
1	密著性	1 mm間格碁盤目試驗 ( 100/100 )	100/100
2	硬 度	三菱 UNI 鉛筆試驗機	2H
3	耐鹼性	1%NaOH(sn)水溶液浸漬 3hr 以上	合格
4	耐酸性	5%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (sn)硫酸溶液浸漬 5hr 以上	合格
5	耐沸水性	80°C沸水中浸漬 5hr 以上	合格
6	耐溶劑性	二甲苯溶劑單回擦拭 100 次	合格
7	光澤保持率%	紫外線 400hr 照射後，光澤保持率 75%以上	85%以上
8	變色性	紫外線 400hr 照射後，黃變程度與標準片之比較	無變化

\* 強制乾燥後 48hr 放置後試驗。

\* 光澤保持率%及變色性乃依賴日本方面試驗結果。