

文件編號	3-7303	產品說明書 DGAC 低溫玻璃烤漆	版 次	1.3
修訂日期	2016.08.25.		頁 次	1/1

*** 前 言 ***

DGAC 玻璃烤漆，乃以 Acrylic 樹脂為主體，配合環氧樹脂，三聚氰胺樹脂及工業級顏料所製煉而成的烘烤型硬化塗料，其塗膜擁有優良的可撓性、密著性、光澤保持性。對於耐溶劑性、耐油性、耐鹽性、耐酸性及耐鹼性，均有優異之性能。

DGAC 玻璃烤漆，適用於化妝品用瓶、建築玻璃、採光玻璃、裝潢玻璃等玻璃面之塗裝。

*** 特 性 ***

1. 光澤優秀 - 具有優良之光澤保持性。
2. 優良之密著性
3. 塗膜硬度高。
4. 耐污染性優秀。
5. 耐藥品性、耐水性、耐溶劑性優秀。
6. 優良的可撓性。

*** 塗裝方法 ***

1. 塗裝方式：空氣噴塗、靜電噴塗、浸漬塗裝。
2. 使用溶劑：PLCAB # 201 調薄劑.....空氣噴塗用。
PLCAB # 202 ~ 206 調薄劑.....靜電噴塗用。
3. 噴塗黏度：FORD # 4 Cup 22±2 sec.....空氣噴塗用。
FORD # 4 Cup 17±2 sec.....靜電噴塗用。
4. 乾燥條件：噴塗後須先靜置 5 ~ 10mins，再進行強制乾燥。

烘 烤 溫 度	120°C	150°C	160°C
烘 烤 時 間	30 mins	20 mins	15 mins

PS：以上烘烤溫度為鑄件本體受熱溫度。

*** 塗裝應注意事項 ***

1. 塗裝容許溫度：5 ~ 40°C。
2. 塗裝容許濕度：80 % RH。
3. 塗料容許保存期限 (20°C)：6 個月。
4. 塗料出貨時會另外附上玻璃添加劑 (L-076)，請於使用前加入並攪拌均勻。
5. L-234 加入後的塗料不宜儲存太久，會造成凝聚結粒現象 (不要超過 10 天，儲存環境溫度 25°C 以下)。