

文件編號	3-7303	產品說明書	版次	1.3
修訂日期	2016.03.25.		FMP 速乾壓克力面漆	頁次

**\* 前言 \***

FMP 自乾型面漆，乃是以 Acrylic Polyurethane Resin 混合製煉而組成的特殊塗料，對銀漿與珍珠具有優異的作業排列性，能展現亮麗的金屬感。其塗膜擁有優秀的密著性、耐磨耗性、耐酒精性。可常溫自乾性與低溫烘烤特性。廣泛使用於塑膠類 ( ABS、PC、PS ) 事務機器、電腦機殼、數位相機、車用電子產品、家電製品等.....的塗裝使用塗料。

**\* 特性 \***

1. 單液自乾型塗料，速乾、不咬底材。
2. 對 ABS、PC、PS 等塑膠材料具有良好的密著性。
3. 對銀漿與珍珠具有優異的排列性，能展現亮麗的金屬質感。
4. 簡單的作業性、與操作性。塗膜表面展現平整、光滑與細緻。
5. 塗膜表面硬度高，並擁有優秀的耐酒精性、耐水性、耐藥品性、耐磨耗性。
6. 能提高被塗物的附加價值。

**\* 塗裝方法 \***

1. 塗裝方式：空氣噴塗、靜電噴塗、往覆機、DISK。
2. 使用溶劑：CAPU#206A、CAPU#207 調薄劑(另備有依素材提供搭配使用溶劑)。
3. 噴塗黏度：FORD # 4 Cup 10±2 sec。
4. 乾燥條件：指觸時間 15mins。

烘烤溫度	自然乾燥	60°C	70°C
烘烤時間	1hr 以上	30 mins	25mins

PS：以上烘烤溫度為鑄件本體受熱溫度。

**\* 塗裝應注意事項 \***

1. 塗裝容許溫度：5 ~ 40°C。
2. 塗裝容許濕度：80 % RH。
3. 塗料容許保存期限 ( 20°C )：6 個月。
4. 使用前必須充分攪拌均勻。
5. 請使用塑膠專用之調薄劑。
6. 調薄劑：使用前請先以被塗物之素材測試。