

# PU(2K)優麗漆操作流程(自乾型)

前處理

研磨(或噴砂)→脫脂→乾燥

底塗

塗料：SEPO(2K)環氧底漆

配比：A劑 + B劑(SEPO-B) = 5 : 1

溶劑：SEPA # 201

黏度：18±2secs(Ford cup#4)

膜厚：乾膜 20 ± 5µm

可上塗時間：20mins 以後至 3hrs 以內  
或 72hrs 以後

乾燥

塗料：PU(2K)優麗漆

配比：A劑 + B劑(N-BR) = 5 : 1

溶劑：PU # 201

黏度：18±2secs(Ford cup#4)

膜厚：乾膜 25 ± 5µm(素色)

乾膜 20 ± 5µm(銀色)

可上塗時間：20mins 以後至 3hrs 以內  
或 72hrs 以後

中塗

乾燥

塗料：PU(2K)優麗透明漆

配比：A劑 + B劑(N-BR) = 5 : 1

溶劑：PU #201

黏度：18±2secs(Ford cup#4)

膜厚：乾膜 20 ± 5µm

塗膜可測試時間：7 日

上塗

乾燥

指觸乾燥時間：30mins

常壓乾燥時間：3hrs

成品

**\* 允許作業環境 \***

- 1、塗裝環境容許溫度：10 ~ 40°C
- 2、塗裝環境容許濕度：80%RH 以內
- 3、塗料容許保存期限 ( 25°C ): 6M

**\* 常溫乾燥時 ( 25°C ) \***

- 1、指觸乾燥時間：20 mins
- 2、常壓乾燥時間：3 hrs
- 3、完全硬化時間：120 hrs
- 4、塗膜可測試時間：168hrs

※備註：以上作業流程及條件僅供參考，實際依現場操作條件為確認。