

文件編號	3-7303	產品說明書	版次	1.3
修訂日期	2012.03.05.	GFUSON100 水性氟碳塗料	頁次	1/3

*** 前言 ***

近年來，隨著工商發展的迅速發展，石油製品的使用率越來越高，對於環境的傷害也越多，溶劑型塗料在使用時會造成大量的有機揮發物逸散，對於施工區內的操作者及週遭的居民都有潛在性的傷害！有鑑於此本公司利用氟碳樹脂水性化技術突破，研製出水性氟碳塗料提供給施工單位建材並符合業主需求！

*** 用途 ***

1. 金屬塗裝工程。
2. 屋頂舊翻新工程。
3. 水泥外牆塗裝工程。
4. 玻璃塗裝工程。
5. 防水工程面塗保護。

*** 特性 ***

1. 通過綠建材檢測要求：通過綠建材檢測要求(檢測報告C-11-00015、R-11-00021、HB-11-04567X、C-11-13715)。
2. 耐候性：被塗物長期對天候之侵蝕更具保護效益，在嚴酷環境，如濱海、山地、霧段、甘旱地區，均能充份發揮高耐候性之特質。
3. 耐化學性：以氟碳樹脂為主體，有耐酸、耐鹼、耐藥品性、耐溶劑、耐汽油性等性能。
4. 使用清水為溶劑，低 VOC 含量，符合環保要求，無重金屬，且無引火危險。
5. 具有優良之附著、耐水、耐鹼、防霉性、防藻性，內、外牆均可使用
6. 塗膜強韌堅固，外表美觀，耐洗刷試驗達 (CNS2000 次以上) 。
7. 塗膜平滑細膩，耐塵抗污性佳，永保長久如新。
8. 塗刷面積大，容易施工，不影響重塗性，油性舊漆膜可上塗。
9. 可當水泥漆使用，比一般水泥漆更耐用、環保！
10. 電阻係數低，利於靜電設備塗裝。

*** 允許作業環境 ***

1. 塗裝環境容許溫度：5 ~ 40°C。
2. 塗裝環境容許濕度：80%RH 以內。
3. 塗料保存期限：6 個月 (25°C)。

文件編號	3-7303	產品說明書	版次	1.3
修訂日期	2012.03.05.	GFUSON100 水性氟碳塗料	頁次	2/3

*** 塗裝作業 ***

1. 塗裝方式：空氣噴塗、靜電噴塗、滾塗。
2. 可塗裝面積約：14~16 m²/加侖。
3. 稀釋劑：自來水、純水。
4. 稀釋劑使用量：5~10%。
5. 乾燥條件：噴塗後須先靜置 5~10mins 在進行強制乾燥。

烘烤溫度	80°C	100°C	120°C
烘烤時間	30 mins	25 mins	20mins

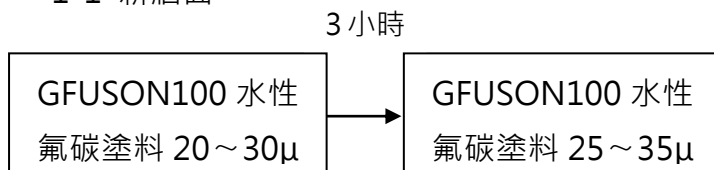
PS：以上烘烤溫度為鑄件本體受熱溫度。

*** 塗裝工程 ***

一、水泥面施工流程：

1. 水泥牆面被塗表面之水份及其他附著污物，必須清除乾淨養生，待其乾燥後，水份值在 12%以下，才可施工。

1-1 新牆面



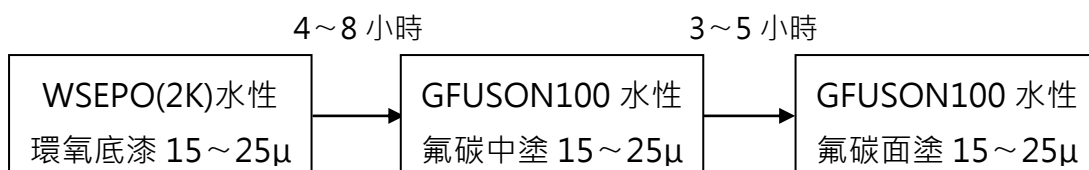
1-2 舊牆面



二、金屬面施工流程：

2. 金屬面被塗表面之鏽蝕及其他附著污物，必須清除乾淨才可施工。

2-1 非鐵金屬面

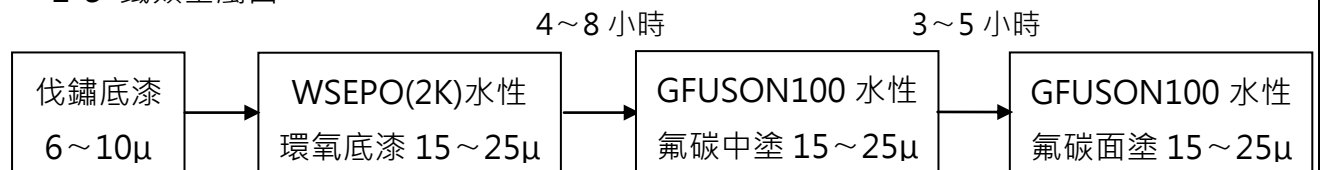


文件編號	3-7303	產品說明書	版次	1.3
修訂日期	2012.03.05.	GFUSON100 水性氟碳塗料	頁次	3/3

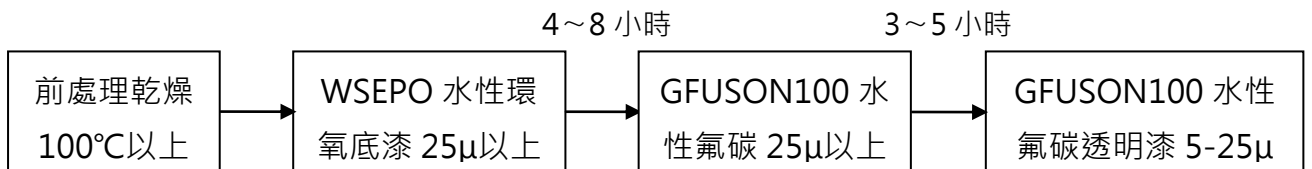
2-2 舊塗膜修繕



2-3 鐵類金屬面

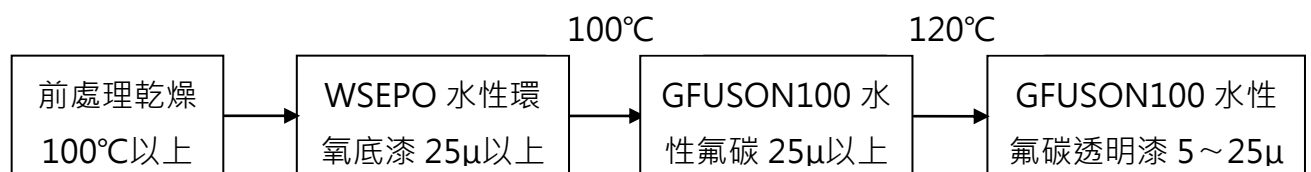


2-4 鏽蝕嚴重時



三、烤漆作業:

- 3-1 前處理作業,須確保素材無水分殘存度,需視膜厚及塗膜表現而定。
- 3-2 使用銀粉系列,需透明上塗保護。
- 3-3 後段烘烤以120°C×20mins為標準,降低時間或提高溫度,依實際操作設定。



文件編號	3-7303	塗膜性能說明書	版次	1.3
修訂日期	2012.03.05.	GFUSON100 水性氟碳塗料	頁次	1/1

*** 塗膜性能 ***

According to * AAMA 2605.1 Spec

試驗項目	AAMA 2605.1 性能要求	判定結果	測試方法
乾膜厚	底漆 20±5μ 面漆 25±5μ 最底總膜厚 35μ	底漆 10μ 面漆 25μ	ASTM D1400-87 膜厚計
光澤(60°)	20 to 70(視規定)±5	20 to 70 (視規定)	ASTM D523 60° 光澤計
鉛筆硬度	F 以上	F	ASTM D3363
乾密著性	100/100	100/100	1/16" 方格 Tape-Test
濕密著性	100/100	100/100	1/16" 方格 · 在 100°F 蒸餾水中浸漬 24hrs.5mins 以內重做 Tape-Test
耐衝擊性	無剝落	無剝落	5/8" 直徑 · 衝擊試驗機 1/10" 曲解變形度
耐鹽酸性	無起泡 無變化	無起泡 無變化	體積濃度 10%鹽酸 10 滴 15mims Spot-Test
耐泥灰性	無密著損失 無變化	無密著損失 無變化	100%RH · 100°F · 泥灰漿 24hrsPat-Test
耐清潔劑性	無密著損失 無起泡 無變化	無密著損失 無起泡 無變化	3%清潔劑 100°F · 浸漬 72hrs
耐濕性	少量起泡 最大值 NO.8	無起泡	ASTM D2247 100%RH · 100°F,2000hrs
耐鹽水噴霧性	腐蝕 Rating NO.7 以上 起泡 Rating NO.8 以上	腐蝕 Rating NO.7 以上 起泡 Rating NO.8 以上	ASTM B117 5% NaCl 食鹽水溶液 100°F · 2000hrs
顏色保持性	最大變色 5E(NBS)	3E	ASTM D2244 3000hrs
光澤保持性	光澤保持率 > 30%	光澤保持率 85%	ASTM D523-85 3000hrs

* AAMA : Architectural Aluminium Manufacturers Association